

# VGS EVO C5

## CONNECTEUR À FILETAGE TOTAL À TÊTE FRAISÉE

### CORROSIVITÉ ATMOSPHÉRIQUE C5

Revêtement multicouche capable de résister en espaces extérieurs classés C5 selon la norme ISO 9223. Salt Spray Test (SST) avec temps d'exposition supérieur de 3000 h réalisé sur des vis précédemment vissées et dévissées dans du bois Douglas.

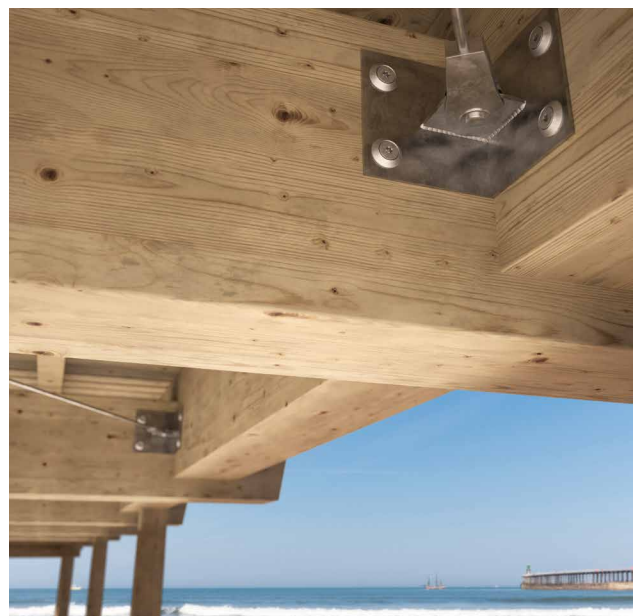
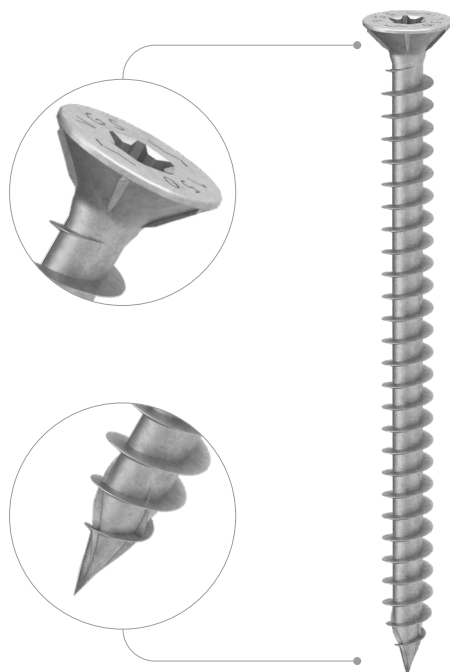
### POINTE 3 THORNS

Grâce à la pointe 3 THORNS, les distances de pose minimales sont réduites. Il est possible d'utiliser plus de vis sur une surface plus petite et des vis plus grandes sur des éléments plus petits.

### RÉSISTANCE MAXIMALE

Cette vis est indiquée en cas de hautes performances mécaniques requises dans des conditions de corrosivité environnementale et du bois très défavorables.

Sa tête cylindrique la rend idéale pour des assemblages invisibles, des couplages de bois et des renforts structurels.



LONGUEUR [mm]

9 15

DIAMÈTRE [mm]

80 200 360 2000

CLASSE DE SERVICE

SC1 SC2 SC3

CORROSIVITÉ ATMOSPHÉRIQUE

C1 C2 C3 C4 C5

CORROSIVITÉ DU BOIS

T1 T2 T3 T4

MATÉRIAU

C5  
EVO  
COATING

acier au carbone avec revêtement C5 EVO à très haute résistance à la corrosion



## DOMAINES D'UTILISATION

- panneaux à base de bois
- bois massif et lamellé-collé
- CLT et LVL
- bois à haute densité

## CODES ET DIMENSIONS

d <sub>1</sub> [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	pcs.
9 TX 40	VGSEVO9200C5	200	190	25
	VGSEVO9240C5	240	230	25
	VGSEVO9280C5	280	270	25
	VGSEVO9320C5	320	310	25
	VGSEVO9360C5	360	350	25

## PRODUITS CONNEXES

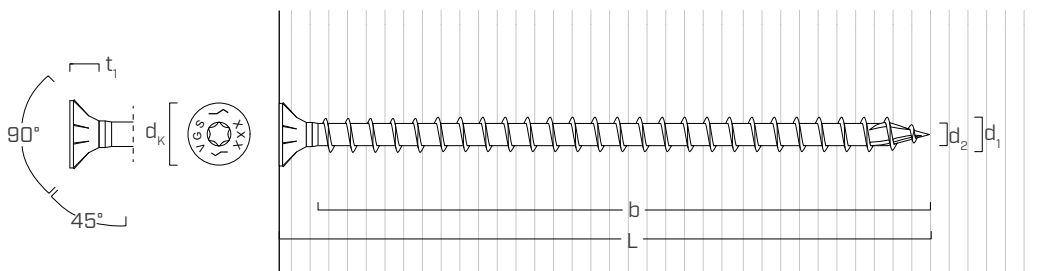


VGU EVO  
page 190



TORQUE LIMITER  
page 408

## GÉOMÉTRIE ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES



### GÉOMÉTRIE

Diamètre nominal	d <sub>1</sub>	[mm]	9
Diamètre tête fraisée	d <sub>K</sub>	[mm]	16,00
Épaisseur tête fraisée	t <sub>1</sub>	[mm]	6,50
Diamètre noyau	d <sub>2</sub>	[mm]	5,90
Diamètre pré-perçage <sup>(1)</sup>	d <sub>V,S</sub>	[mm]	5,0
Diamètre pré-perçage <sup>(2)</sup>	d <sub>V,H</sub>	[mm]	6,0

(1) Pré-perçage valable pour bois de conifère (softwood).

(2) Pré-perçage valable pour bois durs (hardwood) et pour LVL en bois de hêtre.

### PARAMÈTRES MÉCANIQUES CARACTÉRISTIQUES

Diamètre nominal	d <sub>1</sub>	[mm]	9
Résistance à la traction	f <sub>tens,k</sub>	[kN]	25,4
Moment d'élasticité	M <sub>y,k</sub>	[Nm]	27,2
Limite d'élasticité	f <sub>y,k</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	1000

			bois de conifère (softwood)	LVL de conifère (LVL softwood)	LVL de hêtre pré-percé (beech LVL predrilled)
Résistance à l'arrachement	$f_{ax,k}$	[N/mm²]	11,7	15,0	29,0
Densité associée	$\rho_a$	[kg/m³]	350	500	730
Densité de calcul	$\rho_k$	[kg/m³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Pour des applications avec des matériaux différents, veuillez-vous reporter au document ATE-11/0030.



## STRUCTURES HYBRIDES ACIER-BOIS

VGS EVO C5 est la solution idéale pour les structures en acier où des connexions ad hoc à haute résistance sont nécessaires, en particulier dans des contextes climatiques défavorables tels que le milieu marin.

## GONFLEMENT DU BOIS

L'application de VGS EVO C5 en combinaison avec des couches polymères interposées telles que XYLOFON WASHER confère à l'assemblage une certaine capacité d'adaptabilité pour atténuer les contraintes résultant du retrait/gonflement du bois.